

## DANE TECHNICZNE

## Wymiary

Typ maty	Wysokość elementu [mm]	Profil słupka [mm]	Wysokość słupka [mm]	Waga przęsła [kg]
F83 (F80)	830 (800)	60x40x2	1400	13.2
F103 (F100)	1030 (1000)	60x40x2	1600	16.1
F123 (F120)	1230 (1200)	60x40x2	2200	19.1
F143 (F140)	1430 (1400)	60x40x2	2200	22.1
F163 (F160)	1630 (1600)	60x40x2	2200	25.0
F183 (F180)	1830 (1800)	60x40x2	2200	28.0
F203 (F180)	2030 (2000)	60x40x2	2200	30.0
F223 (F220)	2230 (2200)	60x40x2	2200	33.9
F243 (F240)	2430 (2400)	60x40x2	3000	36.9

W nawiasach - dla wykonania o gładkim zakończeniu góry mat.

## Materiały, Zabezpieczenie antykorozyjne, Kolory

**SŁUPKI:**

Słupki wykonane są z profili zamkniętych o wymiarach 60x40x2 mm. Ocynkowane ewentualnie powlekane poliestrową powłoką proszkową. Słupki wykonywane są w wariantach do montażu w fundamencie lub ze stopą do przytwierdzenia za pomocą kołków rozporowych lub nagwintowanych szpilek (uprzednio klejonych do płaskiego podłoża). Słupki zamknięte są plastikowymi lub metalowymi daszkami.

**MATY SPAWANE:**

Panele wypełniające wykonane są jako maty spawane z prętów pionowych o średnicy 6 mm i poziomych zimnogiętych ceowników o wymiarach 20x9x2 mm. Pręty pionowe przewleczone przez otwory w ceownikach są spawane na każdym przecięciu. Powstałe tak oczko może mieć wymiary podane na rys. 1. Szerokość mat wynosi 2470 mm.

**ELEMENTY ŁĄCZĄCE:**

Maty łączy się na słupkach, zawieszając je na uchwytych przytwierdzonych do nich ślepymi aluminiowymi nitonakrętkami. Całość dociska ozdobna listwa przykręcona śrubami ze stali nierdzewnej. Na słupku można uzyskać  $\pm 15^\circ$  odchylenia od linii prostej. Jedna lub dwie śruby na słupku są typu zabezpieczającego przed odkręcaniem. Opcjonalnie - łączenie mat za pomocą strzemion obejmujących słupki.

**NAROŻNIKI I ZAKOŃCZENIA:**

Narożnik wykonuje się za pomocą złączek narożnych. Można uzyskać dowolny kąt narożnika. Dla narożnika o kącie  $90^\circ$  stosuje się słupek narożny specjalnej konstrukcji.

**POWŁOKI:**

Na wszystkie części ocynkowane, po przygotowaniu powierzchni, nakłada się lakier proszkowy odpowiedniego koloru, a następnie wygrzewa w temperaturze  $180^\circ\text{C}$ .

**KOLORY STANDARDOWE:**

Powłoka ocynkowana według DIN EN ISO 1461

RAL 6005 zieleń  
RAL 8017 brąz  
RAL 5005 niebieski  
RAL 7030 szary

## Warianty wykonania

**WYKONANIE:**

- słupki osadzone w fundamentach,
- słupki mocowane do podłoża,
- wersja SKOS dla terenów nierównych,
- stopniowanie,
- gładkie zakończenia góry mat.

**WYKONANIE SPECJALNE:**

- prefabrykowany cokół betonowy,
- słupki odchylone - mata zagięta,
- słupki odchylone - mata prosta (dodatkowo 1, 2 lub 3 rzędy drutu kolczastego),
- słupki odchylone dwustronnie Y i mata prosta (1, 2 lub 3 rzędy drutu kolczastego na każdej stronie, dodatkowo jeden zwój drutu kolczastego w środku Y).